

A 先進事業

補助率

10/10 以内

※補助事業に要する設備費のみ
※中小企業者等以外は3/4以内

国内で事業を営む法人と個人事業主のみなさまの

先進的な省エネ設備等の導入を行う 省エネ投資を支援します。

高い技術力や省エネ性能を有しており、今後、導入ポテンシャルの拡大等が

見込める先進的な省エネ設備等への更新等を行う省エネ投資に対して、重点的に支援を行います。

(A)先進事業の代表的な補助対象設備一覧

SIIにて予め公募を行い外部審査委員会で審査・採択された設備・システム

水素ボイラ、バイオマスボイラ、高効率工業炉、ドレン回収装置、
ガスエンジン発電システム、地中熱回収型空調システム、気化冷却装置 等

※対象設備の詳細はSIIホームページをご覧ください。



公 募 期 間

2022年

5/25 - 6/30

水

木

※掲載画像はイメージです。

sii 一般社団法人
環境共創イニシアチブ
Sustainable open Innovation Initiative

DNP 大日本印刷株式会社

本事業は、一般社団法人環境共創イニシアチブ
が代表幹事として大日本印刷株式会社との共同
事業体で執行する事業です。

詳しくは裏面をご覧ください。



全体スケジュール

詳しくはSIIホームページでご確認ください。▶▶▶ <https://sii.or.jp/>

公募期間	2022年5月25日（水）から 同年6月30日（木）
交付決定	2022年8月下旬（予定）
事業期間	交付決定日 から 2023年1月31日（火）まで

事業要件等

事業要件		資源エネルギー庁に設置された「先進的な省エネ技術等に係る技術評価委員会」において決定した審査項目に則り、SIIが設置した外部審査委員会で審査・採択した先進設備・システムへ更新等する事業
省エネルギー効果の要件		申請単位において、原油換算量ベースで以下いずれかの要件を満たす事業 ①省エネ率:30%以上 ②省エネ量:1,000kl以上 ③エネルギー消費原単位改善率:15%以上 ※ 複数の対象設備（①②③）を組み合わせる場合、各設備の省エネ効果の合算値で上記要件を満たすこと
補助対象経費		設備費のみ ※設計費・工事費は対象外
補助率	中小企業者等	10/10以内
	大企業、その他	3/4以内
補助金限度額	上限額	15億円/年度 ※ 複数年度事業の1事業当たりの上限額は、30億円
	下限額	事業実施年数×100万円

※詳細については、別途公開される公募要領等をご確認ください

留意事項

- ・当資料は事業の概略を説明するものです。申請にあたっては必ず別途公開される**公募要領等**をご確認ください。
- ・補助金の交付決定の前に、既に契約、発注等がなされた事業は、交付対象とはなりません。
- ・交付決定した事業者名、補助事業の概要等をSIIのホームページ等で公表します。
- ・事業完了（設置完了、検収、支払完了）後、SIIに実績報告書を提出する必要があります。
SIIの確定検査後に補助金を支払います。
- ・導入した設備は、善良な管理者の注意をもって管理し、補助金の交付の目的に従って、その効率的運用を図る必要があります。
- ・設備の稼働後、省エネルギーの実績をSIIに報告する必要があります。
- ・導入した設備を財産処分する場合は、あらかじめSIIの承認を得る必要があります。補助金を返還いただく場合もあります。

申請について、ご不明な点はお気軽にお問い合わせください。



事業ページはこちら

令和4年度「先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金」
「先進事業」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	空冷パッケージエアコン方式による潜熱・顕熱分離空調システム
型番	HDMP (HDBMP/HDXP) ■ (+CO2センサー組込) +RXUP (RXYP/RQUP/RQYP/REUP/REYP/RQCYP/RQCEP/RTSP/RQSP) ■ +FX ■
会社名	ダイキン工業株式会社
本社所在地	大阪市北区中崎西二丁目4番12号 梅田センタービル
会社WEBページURL	https://www.daikin.co.jp/
製品紹介ページURL	https://www.daikinaircon.com/desica/system/index.html

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	ダイキン コンタクトセンター (電話) 0120-881-081 (WEB) https://www.daikincc.com
-----	--

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	K. 不動産業、物品賃貸業		
導入対象となる分野・プロセス	事務所ビル、病院等		
導入事例の省エネ量（原油換算：kl）		2	kl/年
工場・事業場当たりの想定省エネ率		61.0	%
設備・システム当たりの想定省エネ率		62.3	%
導入事例における費用対効果（年間）		5.7	kl/千万円
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）		2,690,000	円
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用		20,000	円/年

製品・システムの概要

■ 高顕熱型マルチエアコンを用いた潜熱・顕熱分離空調システム
(DESICAシステム)

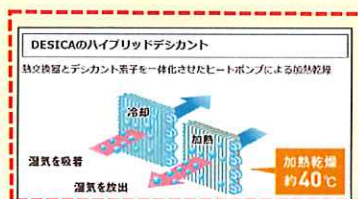
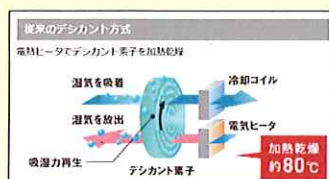
主として潜熱を処理するヒートポンプを用いた調湿機能付外気処理機（ヒートポンプデシカント）と、顕熱処理に特化したマルチエアコンの組合せて構成。
「温度」を高顕熱型マルチエアコンで、「湿度」を調湿機能付外気処理機で、別々にコントロールすることで各々適切な処理を行い、省エネ・快適性を実現。

◎調湿機能付外気処理機の機能

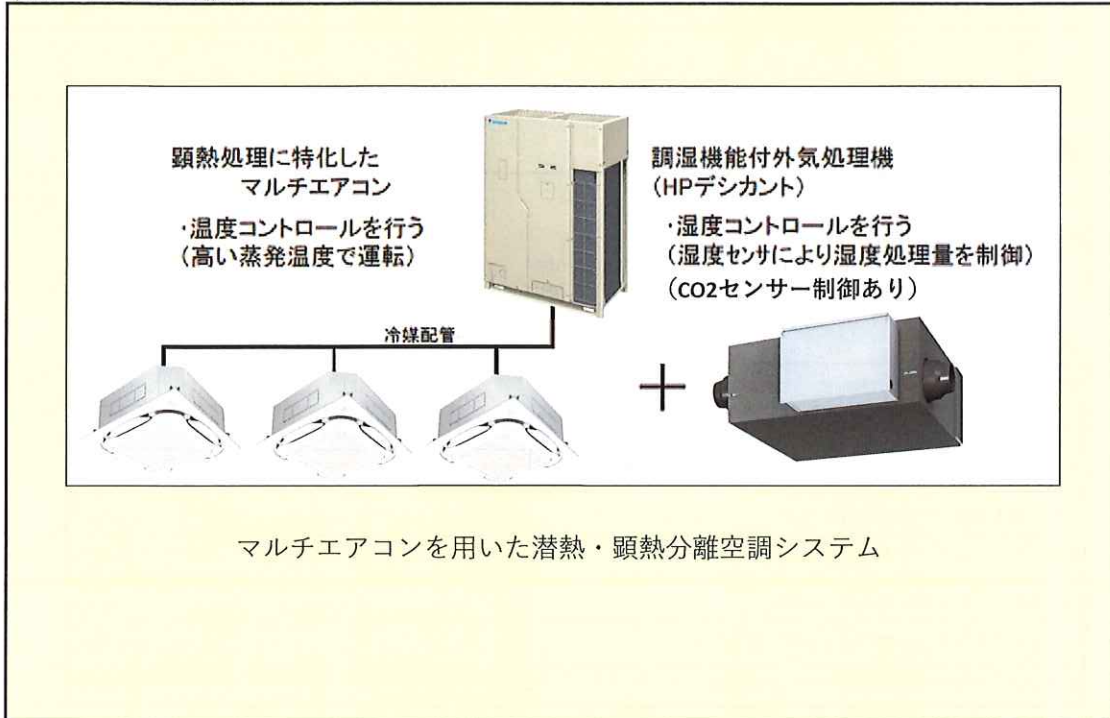
ヒートポンプ方式でハイブリッドデシカ素子の加熱側と冷却側を切り換えて、水分の吸着と放出を交互に繰り返し、給排水のいらぬ加湿・除湿を行う。

先進性についての説明

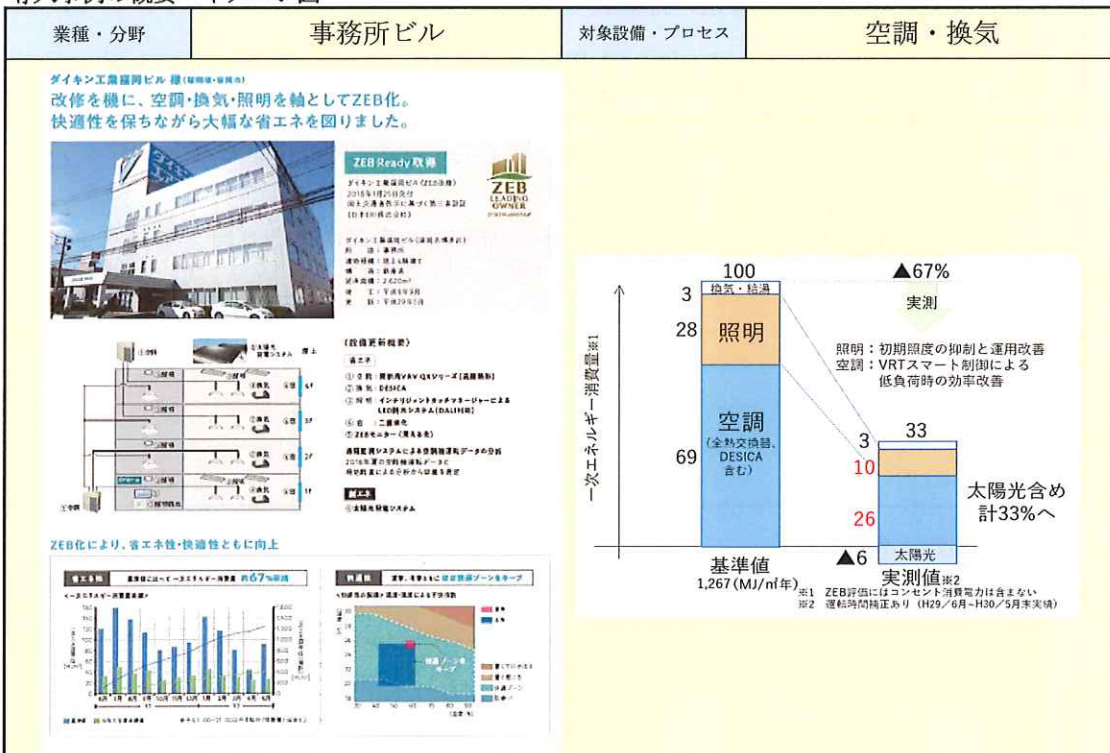
◎調湿機能付外気処理機（ヒートポンプデシカント）の開発



製品・システムの概要・イメージ図



導入事例の概要・イメージ図



令和4年度「先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金」
「先進事業」における『先進設備・システム』公開用概要書

製造会社情報（コンソーシアムの場合は、幹事社）

設備/システム名	全熱交換器付デシカントメタクール
型番	DC2-MC-■EHP
会社名	株式会社アースクリーン東北
本社所在地	宮城県仙台市若林区伊在二丁目14番地の17
会社WEBページURL	http://www.earthclean.co.jp/index.html
製品紹介ページURL	http://www.earthclean.co.jp/products/uchimizukun/index.html

製品についてのお問い合わせ先

連絡先	会社名：株式会社アースクリーン東北 部署名：ゼロ・エネルギー推進営業部 担当者：野口 TEL:022-288-2888 FAX:022-288-2890 E-mail:ect.dcs@dream.ocn.ne.jp
-----	--

登録設備情報

導入可能な主な業種・分野	I. 卸売業、小売業	O. 教育、学習支援業	P. 医療、福祉
導入対象となる分野・プロセス	空気調和設備、オフィスビル、病院、福祉施設		
導入事例の省エネ量（原油換算：k1）	21	k1/年	
工場・事業場当たりの想定省エネ率	—	%	
設備・システム当たりの想定省エネ率	58.0	%	
導入事例における費用対効果（年間）	5.7	k1/千万円	
1台又は1式当たりの想定導入価格（参考）	34,150,000	円	
保守・メンテナンス等の年間ランニング費用	480,000	円/年	

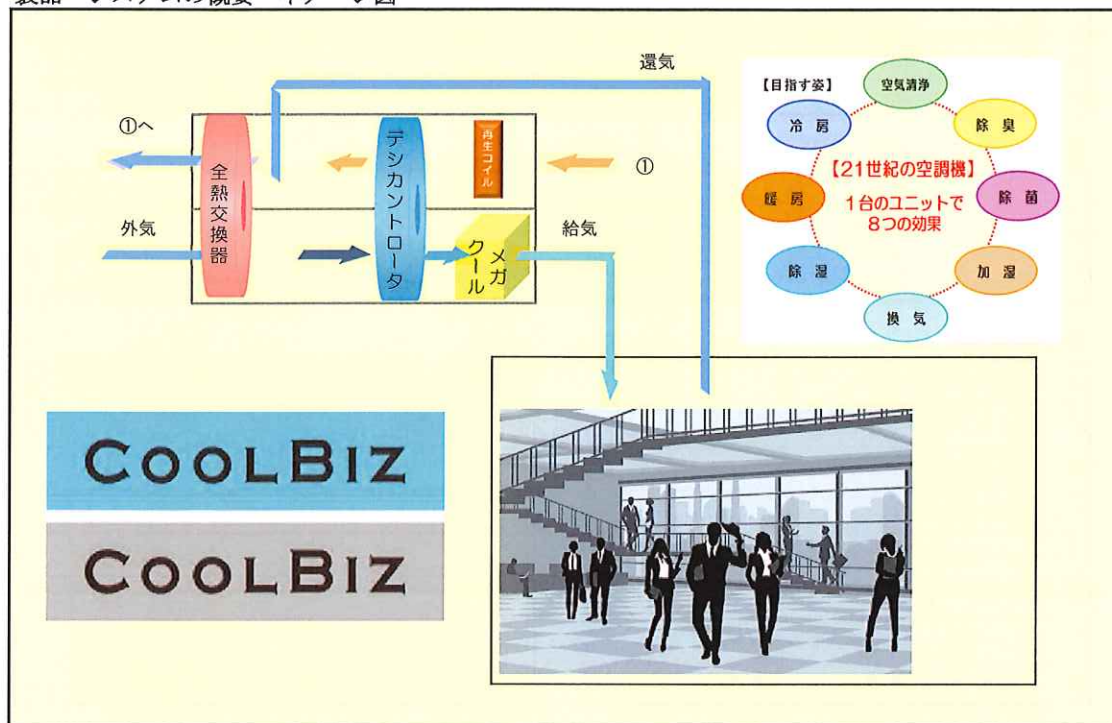
製品・システムの概要

本機は、高機能換気である全熱交換器に、デシカント（吸湿材）を用いた除湿と、水の気化熱を利用した冷却技術の組み合わせた新しい空調システムである。湿度と温度を分離して制御するため、エネルギーの無駄がなく、快適性の維持ができる。 本機は換気・冷房・除湿・暖房・加湿・除臭・除菌・空気清浄が可能である。 全熱交換器で新鮮な空気を取り込む際に、除湿・加湿・冷房・暖房の必要な要求に対して、常に最小のエネルギーで快適な空気になるように制御を行う。 本機で適正な温湿度に調整するため、屋内のエアコンの能力を削減し、高顕熱型エアコンへの代替が可能になる。 本機は、ヒートポンプ熱源を含む一体型のシステムのため、上記想定省エネ率は本機単体ではなく、ヒートポンプを含むシステム全体での省エネ率を表している。 また、想定価格もヒートポンプを含むシステム全体での価格を表している。
--

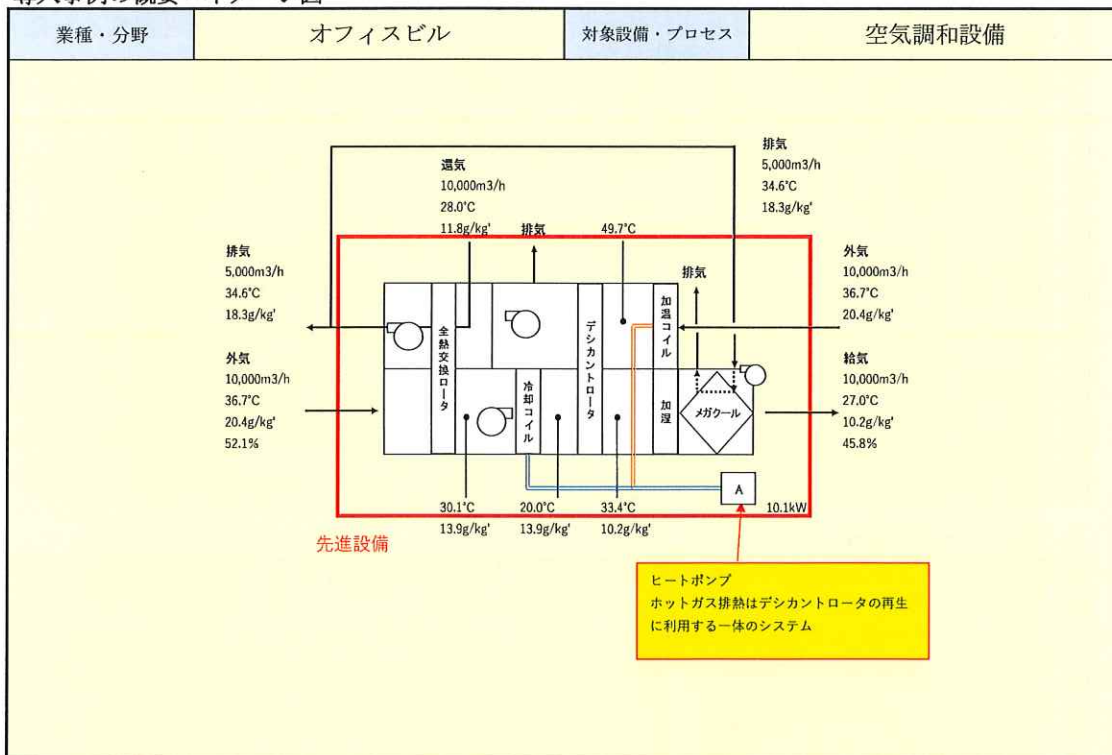
先進性についての説明

新型コロナウイルス対策のために換気性能を向上しながらも省エネが求められている中で、本機はその両立を実現させる新しい設備である。 CO2濃度センサーによる適正な換気量の制御と、屋内温度・湿度センサーで常に最適な省エネ運転を行う自動空調制御をあわせ持つ。ヒートポンプは負荷に追従する独自の制御を行っている。 不快指数（discomfort index）や暑さ指数（WBGT（湿球黒球温度））を基準として、常に事業所にあわせた最適な空気環境を提供しつづける。 また、事業所にある未利用排熱も最大限有効に利用出来るように熱源の優先度を制御する事で、エネルギーの無駄を省き大幅な省エネを実現するこれからの換気・空調である。
--

製品・システムの概要・イメージ図



導入事例の概要・イメージ図



令和4年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金

『(A)先進事業』 先進設備・システム採択決定一覧

(メーカー名 五十音順)

NO	メーカー名	先進設備・システム名	型番(※)
1	アーク日本株式会社	バイオマスガス化燃焼ボイラー「ガシファイアー」	TA-1200
2	イーエスジーテクノロジーズ株式会社	流体攪拌装置	α ESG280、α ESG560
3	イー・ティー・エー株式会社	Miラクルコイル	Mi-10WU
4	一般社団法人徳島地域エネルギー	準乾燥チップボイラー	eHACK ■■■kW、HACK VR ■■■kW
5	ABB株式会社	電気アーク炉用電磁攪拌装置	ArcSave
6	荏原実業株式会社	デシカント除湿機	JU10-J2
7	株式会社アースクリーン東北	デシカントメガクール	DC ■-MC- ■
8	株式会社アースクリーン東北	ヒートポンプデシカント	ECO-DC- ■EHP
9	株式会社アースクリーン東北	間接気化式冷却器 メガクール	MC-1000-S
10	株式会社アースクリーン東北	全熱交換器付デシカントメガクール	DC2-MC- ■EHP
11	株式会社IHI汎用ボイラ/株式会社 太陽	マルチオイルボイラシステム	ODB-1000 ■■■
12	株式会社IHI汎用ボイラ	廃食油焚ボイラシステム	K-1000TY
13	株式会社IHIポールワース	SMS group 製鋼用アーク炉設備 SISインジェクターシステム	—
14	株式会社エム・アイ・エス/もみがらエネルギー株式会社	もみがらボイラシステム	MIS Joule-WH ■■■型温水ボイラー
15	株式会社エム・アイ・エス	廃プラボイラシステム	MIS Joule-SB ■■■型蒸気ボイラー / MIS Joule-WH ■■■型温水ボイラー
16	株式会社エルコム	樹脂燃料ハイブリッドボイラーe-VOL	EV-140HW、EV-125ST
17	株式会社神通商	琉球エコシステム (RES)	RES310S-3
18	株式会社 工藤	樹脂燃料ボイラー(ジェットクリーンKH-Eシリーズ)	KH-E700(出力範囲40~80万kcal/h) ※KH-E150~E700の各ラインナップ有
19	株式会社ササクラ	MVR型(自己蒸気機械圧縮型)蒸発濃縮装置	VVCC蒸発濃縮装置(型番: VVCC- ■)/ RVCC蒸発濃縮装置(型番: RVCC- ■) 注記) ■は1日当たりの蒸発トン数
20	株式会社SaNテクノロジーズ	再エネ利用ゼロエネ空調システム	—
21	株式会社ジオパワーシステム	地中熱スポットエアコン	GEO-SA1
22	株式会社タクマ	階段式水冷ストーカ炉を採用した熱電併給用ボイラ設備	RPF及び木質チップ発電プラント
23	株式会社WBエナジー	バイオマスボイラー熱供給・自動制御・監視システム	Multifire120 ※出力数値が入る
24	株式会社ヂーマグ	永久磁石式アルミ溶湯攪拌装置	MagStir
25	株式会社トーチクイー	貫流式小型バイオマスボイラ	WB18- ■■■型(400-1500型※蒸気発生量により異なる)
26	株式会社前川製作所	CO2コンデンスユニット	MCCU- ■■(代表機種MCCU-C70)
27	株式会社前川製作所	NH3/CO2冷凍装置	HCS-45L-PR40-04(代表機種)
28	株式会社モリタ環境テック	ハイブリッドシステム	PS ■■
29	株式会社モリタ環境テック	高機能ギロチンプレス	■■■■HAK
30	株式会社 森の仲間たち	バイオマスガス化燃焼ボイラーおよび温水蓄熱タンク	VITOLIGNO ○○○-S、WS-○○○-HS-○○○-
31	川崎重工業株式会社	CKミル/セメント工場のミルシステム	CK ■■■

※同一の製品・システムにおいて、仕様の違い等で型番が一部異なる場合は、その異なる文字列を「■」で表記しています。

(メーカー名 五十音順)

NO	メーカー名	先進設備・システム名	型番(※)
32	川崎重工業株式会社	KCFB®内部循環型流動床式ボイラ	—
33	川崎重工業株式会社	LNGサテライト冷熱を利用したガスタービンコージェネレーションシステム	PUC80D
34	川崎重工業株式会社	PUC17-H2水素焚ガスタービンコージェネレーションシステム	PUC17-H2
35	川崎重工業株式会社	PUC80D水素混焼ガスタービンコージェネレーションシステム	PUC80D
36	川崎重工業株式会社	VEGA®ボイラ	VG ■■■■
37	川崎重工業株式会社	カーボンニュートラル燃料に対応可能なストーカ式ボイラ設備	ストーカ式ボイラ
38	川崎重工業株式会社	ガスタービンコージェネレーションシステム	PUC50D
39	川崎重工業株式会社	ガスタービンコージェネレーションシステム	PUC300/PUC300D
40	川崎重工業株式会社	カワサキグリーンガスエンジン発電システム	KG-18-T
41	川崎重工業株式会社	カワサキグリーンガスエンジン発電システム	KG-18-V
42	川崎重工業株式会社	カワサキグリーンガスエンジン発電システム	KG-1 ■-■
43	木村化工機株式会社	MVR型高沸点溶剤回収装置	MVR-D-F ■
44	木村化工機株式会社	MVR型蒸発濃縮装置	MVR-F ■
45	木村化工機株式会社	ヒートポンプ式アンモニア回収装置	HAR- ■
46	木村化工機株式会社	省エネ型ヒートポンプ式蒸留装置	KD-HEM ■-HR ■ ■-T ■
47	木村化工機株式会社	空冷ヒートポンプ式 熱回収外調機	ARV、BSD
48	Koenig & Bauer JP 株式会社	Rapida106	Rapida106X- ■■■■
49	コベルコ・コンプレッサ株式会社	冷温同時供給熱源連続稼働運転システム	—
50	三建産業株式会社	セラミックバス式垂鉛めっき炉	CERARO
51	三建産業株式会社	排熱回収型炉体移動式熱処理炉	—
52	芝浦機械株式会社	FSW機能、「門形マシニングセンタ」「横中ぐり盤」「ターニングセンタ」	「MP ■-■(FSW)」 「BT ■-■(FSW)」 「T ■-■(FSW)」
53	昭和鉄工株式会社	ヒートポンプ式リタニアデシカント外気処理機	HCDR-10000G
54	スチールプランテック株式会社	Eco Laser Navi	S-ELN
55	スチールプランテック株式会社	スマートホットスポット制御	—
56	スチールプランテック株式会社	ターンコイル	—
57	スチールプランテック株式会社	環境対応型高効率アーク炉 ECOARC™(エコアーク)シリーズ	ECOARC™、ECOARC-light™、ECOARC-FIT™
58	スチールプランテック株式会社	小粒対応型PFR炉(Paralle Flow Regenerative kiln: 並行流蓄熱式石灰焼成炉)	—
59	スチールプランテック株式会社	条鋼圧延用直送圧延設備(Hot Direct Rolling, HDR)	—
60	株式会社スフィンクス・テクノロジーズ	IHはんだ付け装置	SW301A
61	住友商事マシネックス株式会社	水平型連続スクラップ装入式電気炉 / CONSTEEL	—
62	住友商事マシネックス株式会社	製鋼プロセス向け排ガス分析システム(商品名: NextGen(旧商品名: EFSOP))	—
63	住友商事マシネックス株式会社	電気炉用省エネ設備	—
64	Daigasエナジー株式会社	オンサイト型バイオガス化装置「D-Bio メタン」	—

※同一の製品・システムにおいて、仕様の違い等で型番が一部異なる場合は、その異なる文字列を「■」で表記しています。

(メーカー名 五十音順)

NO	メーカー名	先進設備・システム名	型番(※)
65	ダイキン工業株式会社	空冷パッケージエアコン方式による潜熱・顕熱分離空調システム	HDMP(HDBMP/HDXP)■(+CO2センサー組込)+RXUP(RXYP/RQUP/RQYP/REUP/REYP/RQCYP/RQCEP/RTSP/RQSP)■+FX■
66	大同特殊鋼株式会社	(バッチ装入機能を持つ)移動式炉頂スクラップ予熱設備付き電気炉	—
67	大同特殊鋼株式会社	DINGS®	—
68	大同特殊鋼株式会社	ModulTherm®(モジュールサーモ)	—
69	大同特殊鋼株式会社	SyncroTherm®(シンクロサーモ®)	—
70	大同特殊鋼株式会社	プレミアムSTC炉(第2世代)	—
71	大同特殊鋼株式会社	環境対応型スクラップ予熱設備	—
72	大同特殊鋼株式会社	製鋼工場建屋集塵設備高効率制御システム	—
73	大同特殊鋼株式会社	電気炉直接集塵制御	—
74	大同特殊鋼株式会社	溶け落ち判定システム(E-adjust®)	—
75	大同特殊鋼株式会社	炉体巡回式電気炉(STARQ®)	STARQ-DF ■■
76	大同プラント工業株式会社	回転炉/COMPACT	RPM-■■■■M ※■は炉の大きさを示す
77	大陽日酸株式会社	加熱炉用レーザ式ガス分析システム ZoloSCAN-RHT	ZoloSCAN-RHT ■■
78	大陽日酸株式会社	電気炉製鋼向け高効率酸素制御システム SCOPE-Jet® SCAN	SCOPE-Jet® SCAN ■■
79	ダニエリ エンジニアリング ジャパン株式会社	EGS (Endless Charging System) 電気炉用原料スクラップ連続装入システム	—
80	ダニエリ エンジニアリング ジャパン株式会社	Q-ONE (次世代型交流電気炉用電源システム)	—
81	ダニエリ エンジニアリング ジャパン株式会社	条鋼用エンドレス連続铸造連続圧延設備(マイクロミル MIDA)	MIDA QLP
82	ダニエリ エンジニアリング ジャパン株式会社	熱延コイル用エンドレス連続铸造連続圧延設備(DUE)	DUE
83	DMG森精機株式会社	Additive Manufacturing DED シリーズ	LASERTEC ■■■■ DED hybrid
84	東芝三菱電機産業システム株式会社	二流体加湿器TMfog	TMF■-■
85	東洋エンジニアリング株式会社	新型内部熱交換型蒸留塔SUPERHIDIC®	—
86	東洋炉工業株式会社	メッシュベルト式次世代高性能連続炉	MQG/MCG シリーズ
87	中西電機工業株式会社/株式会社ヒラノK&E	シュリンクサーファー	SS-A
88	中西電機工業株式会社/株式会社ヒラノK&E	シンプレックスセンター	HS-T
89	中山エンジニアリング株式会社	イータマックスCO2カスケード式冷凍システム	emRS CO2-R*** (代表)
90	パーカー熱処理工業株式会社	真空浸炭熱処理設備	ICBP FLEX(フレックス)
91	パーカー熱処理工業株式会社	真空浸炭熱処理設備	ICBP NANO(ナノ)
92	パーカー熱処理工業株式会社	雰囲気制御式ガス窒化炉	PCGNe
93	パナソニック株式会社	二流体加湿装置	噴霧機:AE-GF011、ノズル:AE-GNG013
94	フクシマトレーディング株式会社/株式会社アースクリーン東北/ダイキン工業株式会社/フクシマガリレイ株式会社/三菱電機株式会社	ガリレイエアテックシステム	—
95	富士車輛株式会社	高機能スクラップシャー	HSS-■-■ES、HWSS-■-■ES
96	富士電子工業株式会社	高周波一発焼入設備	—

※同一の製品・システムにおいて、仕様の違い等で型番が一部異なる場合は、その異なる文字列を「■」で表記しています。

NO	メーカー名	先進設備・システム名	型番(※)
97	ベルテクス株式会社/株式会社エコ・プランナー/ パナソニックプロダクションエンジニアリング株式会 社	ライニング地中熱冷暖房システム	—
98	三浦工業株式会社	クローズドドレン回収装置	HX-500A,HX-1000A,HX-2000A,HX-2000SA
99	三浦工業株式会社	フラッシュ蒸気発生装置	HJ-4000
100	三浦工業株式会社	レキュベレータ(空気予熱器)を搭載した高効率熱媒 ボイラ	KXI-■■■■VN
101	三浦工業株式会社	消化ガス焚き貫流蒸気ボイラ(環境循環型ボイラ)	SI-2000VH, SI-1500VH, AI-1000ZH, GX-350S, GX- 250S
102	三浦工業株式会社	蒸気駆動エアコンプレッサ	SD-■■■■■■■■
103	三浦工業株式会社	水素燃料ボイラ(貫流ボイラ)	SI-2000■■■-H2, AI-2500■■■-H2, SU-250■■■-H2
104	三浦工業株式会社	廃温水熱利用蒸気発生装置	VS-400M
105	三浦工業株式会社	廃植物油焚き貫流蒸気ボイラ(環境循環型ボイラ)	AI-1500DH, EH-750F
106	三浦工業株式会社	夜間待機中のエネルギー消費を低減する高圧蒸 気滅菌器	RX-■■■■■■■■, RH-■■■■■■■■
107	三浦工業株式会社	冷却負担に合わせた容量制御機能を具備した低 温循環型冷水装置	CR-■■■J
108	三菱ケミカルエンジニアリング株式会社	自己熱再生システム	—
109	三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社	KU30GSIガスエンジン	冷却水昇温化仕様KU30GSI
110	三菱重工機械システム株式会社	コルゲートマシン	—
111	三菱重工サーマルシステムズ株式会社	炭酸飲料製造ラインプレ冷却システム	—
112	三菱重工パワーインダストリー株式会社	カーボンニュートラル燃料に幅広く対応可能な流動 層式ボイラー設備	流動層ボイラ(自然循環単胴自立式)
113	矢崎エナジーシステム株式会社	木質ペレット焚吸収冷温水機	CH-KP30■■■-■■■
114	有限会社 柴田溶接工作所	Naturale Cold Rack Cシリーズ	Naturale Cold Rack C□□□
115	有限会社 柴田溶接工作所	Naturale Cold Rack Fシリーズ	Naturale Cold Rack F□□□
116	有限会社 柴田溶接工作所	Naturale Freezer Rack FZシリーズ	Naturale Freezer Rack FZ□□□
117	UBEマシナリー株式会社/日本コンベヤ株式会社	電動式破砕機とフリーラインコンベヤを組み合わせた 省エネ型原石搬送システム	LT■■■+Free Line Conveyor(型番無し)
118	UBEマシナリー株式会社	D-LFT systemを搭載した電動射出成形機 em III シリーズ	1300emIII-i120 DLFT
119	UBEマシナリー株式会社	HPコーンクラッシャ砕砂製造システム	HP■■(HP■■■■)
120	UBEマシナリー株式会社	UBE堅型ミルを使用した原料の粉碎、乾燥および 分級システム	UMシリーズ(UM■■■■、UM■■■■(S)(C)(R))
121	レッツ株式会社	プッシャー型万能燃焼炉及びボイラーシステム	—
122	渡辺鉄工株式会社	スマートラジベール	LBP-1811-150AS II

※同一の製品・システムにおいて、仕様の違い等で型番が一部異なる場合は、その異なる文字列を「■」で表記しています。